

Top Blend CS

Řada průmyslových převodových olejů s technologií sulfonátu vápenatého

Inovativní převodový olej pro průmyslové aplikace
Společnost NCH po mnoho let úspěšně používá technologii se sulfonátem vápenatým ve výrobě plastických maziv. Nyní zavádí NCH tuto technologii pro převodové oleje.



TOP BLEND se sulfonátem vápenatým:

- Prodlužuje servisní interval
- Zabraňuje opotřebením převodů během startu
- Odolává oxidaci
- Brání tvorbě pěny
- Chrání pryžová těsnění
- Ideální pro použití se žlutými kovy

PROBLÉM ŘEŠENÍ

Stará technologie převodových olejů

Technologie sulfonátu vápenatého poskytuje:

- Vylepšené EP vlastnosti (*opotřebením převodů*)
 - Zvýšení TBN rezervy (*oxidace oleje*)
 - Zlepšená čistící schopnost (*úsady*)
 - Zvýšená ochrana proti korozi
- = Zvýšená životnost**

Nadměrné opotřebením převodů

Adhezní polymery v TOP BLEND CS tvoří ochrannou vrstvu, aby nedocházelo ke kontaktu kov na kov a snižují opotřebením převodů.

Oxidace oleje vede k důlkové korozi a snižuje životnost oleje

Vyšší TBN rezerva umožňuje TOP BLENDU CS udržovat tepelnou stabilitu a zabránit oxidaci oleje (*tvorba kyseliny*).

Tvorba úsad na kovovém povrchu

TOP BLEND CS obsahuje detergenty pro udržení čistého kovového povrchu po delší dobu a tím poskytuje maximální přenos energie.

Kontaminace vodou, rez a koroze

Nejnovější de-emulgační technologie separuje vodu od oleje (*udržuje převody řádně promazané*). Inhibitory koroze pokrývají kovové povrchy a tvoří fyzickou bariéru.

Top Blend CS

Řada průmyslových převodových olejů s technologií sulfonátu vápenatého

OBLASTI POUŽITÍ:

TOP BLEND CS je ideální pro použití v uzavřených převodkách a souvisejících ozubených převodech v oblasti průmyslu

- Všeobecný průmysl
 - Ocelárny
 - Cementárny
 - Doly
 - Výroba stavebních materiálů
 - Přístavy vodní doprava
 - Papírny, sklárny
 - Lesní hospodářství
- A mnoho dalších...



TECHNICKÉ VLASTNOSTI

	Metoda	100	150	220	320	460	680
ISO VG	ASTM D 2422	100	150	220	320	460	680
Viskozita při 40 C	ASTM D 445	100	152	225	322	445	685
Viskozita při 100 C	ASTM D 445	11,3	15,1	19	24	29,5	39
Viskozitní index	ASTM D 2270	100	100	100	95	94	94
Bod vznícení / C	ASTM D 92	200	200	200	200	205	290
Bod tuhnutí / C	ASTM D 97	-27	-25	-20	-15	-12	-10
Měrná hustota 15C, g/ml	DIN 51757	0,87	0,88	0,9	0,9	0,9	0,91
FZG test (A/8.3/90)	DIN 51354	12+	12+	12+	12+	12+	12+

SPECIFIKACE:

ISO VG 220
DIN 51517 část 3 (CLP)
US STEEL 224 / AIST 224
ISO 12925-1 (CKD)

NÁVOD K POUŽITÍ

1. Pro lepší výsledek použijte výrobek Flush & Clean před vypuštěním původního oleje.
2. **NEPŘEPLŇUJTE.**
3. Není určen pro použití v automatických převodkách, zemědělských nebo stavebních strojích s převodkou kombinovanou s hydraulickým systémem.
4. Nepoužívejte společně s polyglykolovým syntetickým olejem.
5. Není určen pro použití v převodkách, kde je doporučený motorový olej.

NCH Czechoslovakia spol. s r.o.
Nádražní 203
250 64 Měšice u Prahy
Česká republika
tel: 283 981 567
fax: 283 981 731
www.ncheurope.com